

# SONDE DE TEMPÉRATURE D'IMMERSION

## APPLICATIONS

- Mesures de température industrielles
- Bancs d'essais moteur
- Mesure de température de fluide (air, eau, hydrocarbure)



## DESCRIPTION

Ce type de capteur est idéalement conçu pour les mesures d'huile, par exemple l'huile moteur ou d'autres fluides dans la limite de l'élément sensible de type RTD. Ce modèle répond aux exigences de la norme MIL-STD-810F. Son temps de réponse rapide et sa bonne précision en font un capteur idéal pour des mesures précises en environnement sévère. Un transmetteur avec une sortie analogique (tension ou courant) est intégré à l'intérieur du corps. Le corps en INOX 316L et la soudure laser entre le corps et le connecteur assurent une robustesse inégalée.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Elément sensible	2 PT 100 (1/3 DIN Class)
Temps de réponse	(63,3% of step) 1 s
Résistance d'isolement	1000 mégohoms à 100 VDC
Altitude	0 à 50 000 pieds
Vibrations	01g <sup>2</sup> /Hz de 10 à 200 Hz
Chocs	± 100 g à 120 Hz (axis X,Y,Z)
Auto échauffement	Non
Echelle calibré	-70 °C à 250 °C (autres sur demande)
Sortie	0 V à 10 V ( autres sur demande)
Alimentation	12 à 33 Vcc
Poids	< 90 gr