

APPLICATIONS

- Mesures de température industrielles
- Bancs d'essais moteurs
- Mesure de température de fluide (air, eau, hydrocarbure)

**DESCRIPTION**

Ce modèle de capteur de température existe en version sonde platine PT100 ou en version thermocouple. Il est idéal pour les mesures de température ambiante. Cette gamme de capteurs est dotée d'un câble d'extension en Téflon blindé et d'une plaque de support pour fixation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristique	Version PT100	Version thermocouple
Classe de tolérance	Classe A en standard selon norme DIN 43760 et NFC 42330	Classe 1 selon norme NFC 42321 et CEI 584
Précision	$(0,15^{\circ}\text{C} + 2 \times 10^{-3} \times T^{\circ})$, soit : +/- 0,35°C à 100°C	(thermocouple K) +/- 1,5°C de -40°C à +375°C +/- 0,004 x T de +375°C à 1000°C
Tenue en température	250°C	250°C

2 pattes de fixation avec trous de diamètre 3 mm

OPTIONS

Options	Note
Classe de tolérance	1/3 et 1/5 Norme en version sonde platine PT100
Diamètre et longueurs	Sur demande
Température	Haute température
Autres	Consulter

COMMANDE

ATA : Modèle sous tube inox ajouré prolongé par câble d'extension en téflon blindé de longueur 2 m. en standard.

5 : Diamètre du tube inox en mm

100 : Longueur de la gaine en mm (Ou autre à spécifier)

PT100 : Type de capteur : Sonde Platine PT100 selon norme DIN 43760 (NFC 42330) ou thermocouple : K, J, T, E, S, B, N, R

SPHEREL Systèmes réserve le droit d'apporter toute modification, esthétique ou fonctionnelle, à tout moment et sans aucun préavis.